Intitulé de la filière	***Génie Industriel (G Indus)***
Cycle	***Licence Sciences et Techniques***
Domiciliation	**Département: Génie Industriel**
Objectifs de la formation	Se doter d'une bonne formation dans les différentes disciplines du Génie Industriel, à savoir les sciences de l'ingénieur et les techniques du génie Industriel. Ainsi cette formation est axée sur trois volets: ***Le premier volet*** : la formation technique permettant aux étudiants de connaître les sciences physiques de base et les caractéristiques techniques des matériaux et des équipements utilisés en production manufacturière. L'acquisition d'un vocabulaire technique, la prise de conscience concernant l'importance de la technologie dans le développement des moyens de production ainsi que les notions reliées à la santé, à la sécurité au travail et la protection de l'environnement. ***Le deuxième volet*** : la formation en gestion de la maintenance, production et qualité. Les étudiants apprennent à percevoir l'entreprise dans le système économique et à comprendre les rôles particuliers et les interactions des différents services de l'entreprise. L'utilisation des techniques d'analyse, des concepts et des outils de gestion liés aux différentes étapes de production sont parties intégrantes de la formation. ***Le troisième volet*** : la formation en communication et en relations interpersonnelles permet aux étudiants de comprendre l'environnement humain et social d'une entreprise et d'acquérir des compétences essentielles en communication afin de pouvoir intervenir en tenant compte de la culture de l'entreprise, sans perdre de vue les objectifs de productivité et de compétitivité.
Organisation semestrielle de la LST	La filière de la Licence en Sciences et Techniques s'étale sur 3 années et comporte six semestres. Elle comporte un **tronc commun de 4 semestres** sanctionné par le (DEUST) et **2 semestres de spécialisation**. La filière est organisée comme suit: • Un 1er et un 2ème semestre d'initiation et de détermination; • Un 3ème et un 4ème semestre d'approfondissement ; • Un 5ème et un 6ème semestre de spécialisation adapté au caractère scientifique et technique de la Licence.
Tronc commun	Le **tronc commun Mathématiques, Informatique, Physique (MIP)** constitue les quatre premiers semestres de la filière.

Semestres de spécialisation

Semestre 5					***Semestre 6***				
Modules	Volume horaire (h)				**Modules**	Volume horaire (h)			
	Crs	TD	TP	AP		Crs	TD	TP	AP
M25:Automatique Analogique et Echantillonné	30	10	12	4	M31:Management de la qualité et des systèmes de production	26	14	12	4
M26:Technologie Mécanique	26	14	12	4	M32:Technologie Electrique	30	20		6
M27:Logistique et Gestion de projet	26	14	12	4	M33:Mécanique & Transfert Thermiques	30	20		6
M28:Electronique Industrielle	22	18	12	4	PFE	***Stage en entreprise équivalent à 3 modules, effectué durant un demi-semestre.***			
M29:Management Industriel & Management de la maintenance	32	20		4					
M30:Recherche Opérationnelle & Analyse et Conception des Systèmes d'Information	24	16	12	4					

Conditions d'inscription aux modules de S5 & S6	L'inscription aux modules de S5 est **conditionnée par la validation du DEUST** sauf dérogation exceptionnelle.
Conditions d'accès / Passerelles	Peuvent **accéder** au semestre **S5** des filières de la LST dans la limite des places offertes et après satisfaction des critères d'admission précisés dans le descriptif de la filière : Les étudiants titulaires du DEUST, DEUG, DEUP, DUT, BTS, ou diplôme reconnu équivalent obtenus dans des spécialités requises. Les étudiants des classes préparatoires dans les spécialités requises, **admissibles** au Concours National **Commun** d'admission dans les établissements de formation d'Ingénieurs **et établissements assimilés (**ayant validé les épreuves écrites**)**.
Effectif prévu	Nombre de places prévu: 30 à 45 places.
Débouchés	A l'issue de cette formation, l'étudiant sera capable de trouver sa place dans tout secteur intéressé par le développement industriel et dans des fonctions variées : depuis le système physique de l'entreprise (ingénierie, industrialisation, production), en s'ouvrant sur des fonctions plus transversales (qualité, systèmes d'informations, logistique) et en évoluant jusqu'à une vision globale du processus industriel (gestion de projet, création d'entreprise). L'étudiant est entraîné donc au travail en équipe et aux projets pluridisciplinaires. ***Marché de l'emploi*** : Offices Nationaux ; secteur industriel public, semi public et privé ; bureaux d'études, création d'entreprises. Secteurs d'activité : Mécanique, Electronique, Automobile, Service, Agroalimentaire, Textile… ***Poursuites des études*** : aux cycles MASTER & Ingénieur d'état.
Partenariat	Salam Gaz, Office National de l'électricité et de l'eau potable
Contacts	**Chef du département : Fouad Mohammed GADI** **e-mail: medfouad.gadi@usmba.ac.ma** **Coordonnateur de la filière : EN-NADI Abdelali** **e-mail: abdelali.ennadi@usmba.ac.ma**